

「K - 70」 (高強度タイプ)

「K - 70」は、使用時に所定量の水を加え、練り混ぜることにより使用できる、ポリマーを使用していないプレミックスタイプの断面修復用モルタル材です。今までの断面修復モルタル材にはなかった高強度タイプで、付着強度にも優れ、高い無収縮性能を有しています。トンネル、橋梁等の土木構造物のほか、建築構造物(高強度物件)の断面補修、かぶり補修に使用することができます。

特長

1. 高いチクソトロピー性を有しているため、容易に厚塗り施工ができ工期短縮につながります、また、コテ仕上げ作業が容易となります。
2. 吹付け工法、コテ塗りのいずれの施工方法を用いることができます。
3. ポリマーを使用していないため、高強度性能、耐火性に優れています。
4. 今までにない高強度特性で、幅広い場面で使用することが可能です。

用途

- トンネルのインバート・アーチ部の補修、橋梁橋脚部の補修、他土木構造物の補修
- 地下構造物の補修、浄水場設備の補修、他建築構造物の補修
- ひびわれ・ジャンカ・充填不足・かぶり不足の修復
- 床面表層保護・目違・不陸調整

仕様

1袋あたりの練上り量			1m ³ あたりの使用量		可能施工厚 (mm) 注2	
「K - 70」 (kg)	水 (kg) 注1	練上り量 (ℓ)	「K - 70」 (kg)	水 (kg)	垂直面	天井面
25	3.3	約12.5	2000kg (25kg×80袋)	270	5~150	5~30

注1 練り混ぜ水は、環境温度、施工方法により変動します、1袋あたり2.9~3.7kgの範囲を目安にご使用ください。

注2 可能施工厚の最大値は、吹付け施工によるものです、コテ施工の場合は、最大値の約半分の数値になります。

施工方法

1. 施工する面は必ず粗面処理を行い、湿潤状態にしてください。
2. 30mm以上厚塗り施工をする場合、必要に応じてアンカーピン等の使用をお薦めします。
3. 鉄筋が腐食している場合は、適切な防錆処理を行ったのち施工してください。
4. 「K - 70」の練混ぜは、ハンドミキサまたはパン型ミキサを用い、練混ぜ時間180秒を目安に練混ぜてください。
なお、高強度タイプのため、**従来の断面修復モルタル材に比べて練混ぜ開始から60~90秒までは硬い状態が続きますが、その後、適正な性状になります**のでご注意ください。
5. 施工後は必ず適切な養生を行ってください。まれに施工後数時間で表面に乾燥ひび割れが発生する場合があります、施工直後に養生剤の散布をお薦めします。

物性試験例

水量 (kg/袋)	練上り温度 (°C)	モルタルスランプ ^o (cm)	環境温度 (°C)	圧縮強度 (N/mm ²)		付着強度 (N/mm ²)	長さ変化
				7日	28日		28日
3.3	20.0	7.0	20	64.3	78.5	2.69	-250 × 10 ⁻⁶

モルタルスランプ^o : JIS A 1171 (ポリマーセメントモルタルの試験方法)

圧縮試験 : JIS A 1108 (コンクリートの圧縮強度試験方法、20°C、湿度 60%、気乾養生)

長さ変化 : JIS A 1129 (モルタルおよびコンクリートの長さ変化試験方法、供試体作成後、翌日基長にて測定)

付着強度 : JIS A 1171 (ポリマーセメントモルタルの試験方法)



モルタルスランプ試験(4~12cm)



チクソトロピー性評価試験



湿式吹付け施工

使用上の注意事項

1. 水量は、環境温度、施工方法に応じて試験練りを実施の上、決定してください。また、練混ぜ水には上水道水またはこれに準じた水を使用してください。なお、「K-70」の目視での柔らかさは、通常のモルタルに比べ、やや硬く見えますのでご注意ください。
2. 本製品の保管方法は、セメントと同様に保管し、破損した袋の製品は使用しないでください。
3. 取扱いおよび施工には、必ず、防塵マスク、保護メガネ、ゴム手袋等の保護用具を着用してください。
4. 本製品が目に入った場合、皮膚に付着した場合は、速やかに洗浄し、専門医の診察を受けてください。

包装形態

25kg 入 防湿袋

特 許 出 願 中
宇都宮大学 共同開発製品

製 造

株式会社 ニューテック

〒174-0056 東京都板橋区志村1丁目2番9号

TEL03-5918-9688 FAX03-5918-9687

<http://www.kknewtech.co.jp> E-mail info@kknewtech.co.jp

販 売

有限会社 タフ技研

〒174-0076 東京都板橋区上板橋1-19-22

TEL03-5399-2633 FAX03-3932-5161

<http://www.tough-giken.com> E-mail tahu-tnk@sea.plala.or.jp